**Comunicato stampa**

**Premium AEROTEC Augsburg commissiona a Dürr il suo più grande singolo progetto fino ad oggi**

**La protezione superficiale ad elevata efficienza energetica di Dürr per il nuovo serbatoio posteriore centrale dell'Airbus A321XLR**

Milano, 3 settembre 2024 – **L’impianto di verniciatura, attualmente in costruzione come soluzione chiavi in mano per la divisione Premium AEROTEC di Airbus, è il più grande singolo progetto finora realizzato dall'azienda di ingegneria meccanica ed impiantistica per il Gruppo Airbus. Il sistema verrà utilizzato per verniciare il serbatoio supplementare che consente l'elevata autonomia del nuovo Airbus A321XLR. Per la prima volta, un sistema di depurazione dei gas di scarico interamente elettrico sarà anch'esso integrato in uno degli impianti di verniciatura di Premium AEROTEC presso lo stabilimento di Augsburg, contribuendo a ridurre le emissioni di CO2.**

Il serbatoio del carburante integrato nella fusoliera dell'Airbus A321XLR è il componente chiave per trasformare i precedenti aeromobili a corto e medio raggio nella nuova versione XLR (eXtra Long Range) a lungo raggio. Noto come serbatoio posteriore centrale, la sua capacità estesa da 13.000 litri aggiunge fino a 8.700 chilometri all'autonomia dell'aeromobile. Il serbatoio centrale posteriore è prodotto esclusivamente presso lo stabilimento di Augsburg.

**Elevati requisiti di protezione e tenuta delle superfici**

Il progetto chiavi in mano copre l'intero processo, dalla preparazione alla sigillatura fino alla verniciatura vera e propria. Il nuovo impianto di verniciatura è composto da cabine di sigillatura, pulizia e verniciatura. Include anche test delle superfici e di tenuta. I requisiti in materia di corrosione e diffusione sono elevati. La superficie del serbatoio deve resistere alle condizioni estreme presenti nella parte inferiore dell'aeromobile senza essere soggetta a corrosione.

**Uno speciale sistema di canalizzazione dell'aria riduce il consumo di energia**

Al fine di soddisfare gli elevati requisiti in materia di protezione delle superfici, le cabine di verniciatura necessitano di temperature ed umidità costanti. Il condizionamento richiede molta energia, soprattutto per le vernici applicate manualmente. Non essendo consentito l'uso di aria di ricircolo, le cabine funzionano con aria di alimentazione e di scarico. “Per rendere il processo più efficiente dal punto di vista energetico per Airbus, stiamo implementando un sistema di canalizzazione dell'aria specifico per ogni componente, che riduce notevolmente la quantità di aria necessaria, pur soddisfacendo i requisiti e gli standard di sicurezza. Minore è la quantità di aria che deve essere condizionata, minore è il consumo di energia”, spiega Marc Furmannek, Key Account Manager di Dürr. Inoltre, vengono utilizzati sistemi di recupero energetico che riciclano il 65% dell'energia contenuta nell'aria di scarico, riutilizzandola per il condizionamento di aria fresca e riducendo ulteriormente al minimo il consumo energetico.

**Rimozione degli inquinanti senza ulteriori emissioni di CO2**

Per motivi di sostenibilità, Premium AEROTEC ha optato per un sistema di depurazione dell'aria di scarico completamente elettrico sotto forma di Oxi**.X** RV. Tale sistema utilizza l'ossidazione termica rigenerativa (RTO) con una modalità di funzionamento senza fiamma ed un design unico. Il vantaggio è che il processo di combustione per la depurazione dell'aria di scarico avviene interamente all'interno del materiale dello scambiatore di calore. Ciò significa che non vi è una fiamma libera e che le emissioni di ossidi di azoto sono particolarmente esigue. Poiché l'intero processo è elettrificato, può funzionare ad emissioni zero, ossia senza emissioni di CO2 aggiuntive, utilizzando elettricità verde.

**Aumento dell'efficienza economica**

I flussi di aria di scarico prodotti contengono concentrazioni molto basse di solventi. Tuttavia, poiché il volume dell'aria di scarico è elevato, a monte dell'Oxi**.X** RV viene posizionato un Sorpt**.X** CD per concentrare i flussi di aria di scarico. In questo modo si riduce il volume, aumentando così la concentrazione di solventi, fino a quaranta volte la concentrazione originale di inquinanti. Questo effetto tecnico fa sì che l'Oxi**.X** RV a valle possa avere dimensioni inferiori e non necessiti di energia di riscaldamento aggiuntiva durante il funzionamento con solvente, incidendo positivamente sul rapporto costi-benefici della depurazione dell'aria di scarico.

**Immagini**

**Ein Bild, das Bautechnik, Gebäude, Platane Flugzeug Hobel, Text enthält.

Automatisch generierte BeschreibungImmagine 1**: Il serbatoio del carburante integrato nella fusoliera dell'Airbus A321XLR è il componente chiave per trasformare i precedenti aeromobili a corto e medio raggio nella nuova versione a lungo raggio.   
Copyright: Premium AEROTEC

Ein Bild, das Licht, Kunst, Im Haus, Design enthält.

Automatisch generierte Beschreibung mit mittlerer Zuverlässigkeit**Immagine 2**: L'aria di scarico viene depurata ricorrendo ad un Oxi**.X** RV senza fiamma secondo il principio dell'ossidazione termica rigenerativa (RTO).

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate, Milano) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano- Milano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti e sigillanti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco, Torino). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano, Milano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano (Milano) per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2023 ha raggiunto un fatturato di € 4,6 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 20.500 dipendenti e 141 sedi commerciali in 33 paesi e opera sul mercato con cinque divisioni:

* **Paint and Final Assembly Systems:** officine di verniciatura, di montaggio, testing e sistemi riempimento per l’industria automobilistica, sistemi di montaggio e collaudo per apparecchiature mediche.
* **Application Technology:** tecnologie robotizzate per l‘applicazione automatica di vernici, sigillanti e adesivi
* **Clean Technology Systems:** impianti per la depurazione dell’aria, impianti per il rivestimento degli elettrodi delle batterie e sistemi per l’abbattimento del rumore
* **Industrial Automation Systems:** sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici, beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento
* **Woodworking Machinery and Systems:** macchinari e impianti per l‘industria della lavorazione del legno

**Contatti**

Gabriele De Rossi  
Verind S.p.A.  
Application Technology  
APT Auto - Service  
Phone +39 02 95951726  
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/jam/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/X370BCCS/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)