Nota de prensa

Dürr construye el primer taller de pintura conforme a la Taxonomía de la UE

La planta de pintura de Dürr con EcoQPower consume aproximadamente un 21% menos de energía

**Querétaro, 06 de agosto de 2024** – Las plantas de pintura deben volverse más ecológicas para ayudar a los fabricantes de vehículos a estar seguros de cumplir con sus ambiciosos objetivos climáticos. Evaluar la sostenibilidad de una tecnología es una tarea compleja. En un análisis exhaustivo del ciclo de vida, el Fraunhofer Institute for Building Physics (IBP) estudió la huella de carbono de dos conceptos diferentes de las plantas de pintura. El resultado: La planta de pintura de Dürr con el sistema EcoQPower, que conecta todos los flujos de energía para todas las etapas del proceso, reduce las emisiones de carbono en un **19.2% durante todo su ciclo de vida en comparación con las plantas de pintura sin este sistema. Esto se debe principalmente a una reducción del consumo de energía de** alrededor del 21% en la fase de uso, lo que la convierte en la primera planta de pintura que cumple con los requisitos de la Taxonomía de la UE.

Las plantas de pintura consumen la mayor cantidad de energía utilizada durante todo el proceso de fabricación de vehículos, siendo las fases de aplicación de pintura y el secado de carrocerías, quienes más consumen. En consecuencia, la huella de carbono de las plantas de pintura modernas sigue siendo significativa a pesar del progreso técnico. “La UE quiere ser climáticamente neutra para el 2050. Teníamos este objetivo en mente cuando adoptamos una nueva estrategia en el camino hacia una planta de pintura neutra en carbono desde una perspectiva energética. En lugar de aumentar continuamente, la eficiencia energética de elementos individuales como cabinas de pintura y hornos, como se hacía anteriormente, desarrollamos el sistema EcoQPower, el cual considera todas las fuentes de energía de la planta de pintura y los componentes de la red, así como los flujos de energía”, explicó Jens Oliver Reiner, vicepresidente senior de ventas de la división Paint and Final Assembly de Dürr. El nuevo concepto analiza las fuentes y sumideros de energía en funcionamiento, considerando varios estados operativos y datos climáticos históricos. Según este análisis, la red energética EcoQPower recupera sistemáticamente energía en un lugar, que luego puede reutilizarse en donde se requiera.

Reducción significativa de la huella de carbono

A menudo se promete sostenibilidad, pero estas promesas frecuentemente resultan ser nada más que una estrategia para aparentar ser respetuosos con el medio ambiente. Dürr se asoció con el Fraunhofer Institute for Building Physics para demostrar que la primera planta de pintura optimizada con EcoQPower para un fabricante de vehículos alemán, emite menos gases de efecto invernadero que una planta de pintura sin el sistema de red de energía. Los científicos analizaron los efectos sobre la huella de carbono simulando y calculando los valores de dos fábricas idénticas, totalmente eléctricas, en la misma ubicación y con los mismos datos de rendimiento, pero una con y otra sin el sistema EcoQPower.

En consonancia con la economía circular, se analizó todo el ciclo de vida, desde la producción en la planta de pintura, incluido el transporte de materiales, hasta la fase de uso y el final de la vida útil. El estudio del Fraunhofer Institute for Building Physics concluyó que el sistema EcoQPower reduce la huella de carbono en un 19.2%durante todo este período. Dado que el 91% de las emisiones se producen en la fase de uso, EcoQPower permite a los operadores de plantas de pintura administrar un negocio más respetuoso con el medio ambiente. La inversión también vale la pena en términos de sostenibilidad: el análisis del consumo de energía de Dürr confirma que EcoQPower reduce el consumo de energía en la fase de uso en un 20.6 por ciento, lo que hace que la planta de pintura optimizada sea aproximadamente un 21% más eficiente energéticamente que un sistema estándar moderno. De esta forma, los operadores pueden reducir sus costos energéticos a siete cifras durante el período de uso previsto de 15 años y 110,000 carrocerías pintadas por año.

**No más desperdicio de energía con EcoQPower**

**Eco**QPower se basa en el concepto en el que cada área de fabricación solo recibe la energía y temperatura que realmente necesita. En una planta de pintura estándar, hasta ahora todas las etapas del proceso, como el pretratamiento, el horno de curado y la cabina de pintura, se consideraban y suministraban como componentes individuales. Por ejemplo, el exceso de energía en el proceso de secado que podría aplicarse en otros lugares se libera al medio ambiente sin utilizarse. Al considerar todo el alcance, el sistema **Eco**QPower ofrece beneficios reales al integrar todas las fuentes de calor residual, incluidas las que no se utilizaron anteriormente, y reutiliza la energía a bajas temperaturas. Las bombas de calor generan energía de calefacción y refrigeración simultáneamente, lo cual es posible porque los expertos de Dürr miden los requisitos de calefacción y refrigeración de cada etapa del proceso de la planta de pintura mediante un software patentado. Con este conocimiento, aprovechan las sinergias de los procesos y, en combinación con una tecnología que ahorra recursos, permiten un uso económico de la energía.

**La Taxonomía de la UE define estándares para proyectos sostenibles**

La Taxonomía de la UE es un instrumento desarrollado en el marco del Pacto Verde, con el objetivo político de convertir a Europa en el primer continente climáticamente neutro para el 2050. Al proporcionar una clasificación transparente de las inversiones sostenibles, el reglamento tiene como objetivo garantizar que los recursos financieros se destinen a proyectos que apoyen la protección del clima y del medio ambiente. “La sostenibilidad es cada vez más importante para las empresas del sector manufacturero. Ayudamos a nuestros clientes a hacer que sus procesos de producción utilicen la energía de la manera más eficiente posible para alcanzar sus objetivos de descarbonización. Sabemos que las empresas que se dedican a la producción sostenible tendrán cada vez más ventajas a largo plazo para conseguir financiación en Europa”, explica Reiner.

**Imágenes**

**Ein Bild, das Text, Screenshot, Kleidung, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Imagen 1: EcoQPower optimiza todas las fuentes de energía disponibles en las plantas de pintura y también permite una electrificación completa.

**Ein Bild, das Elektronik, Schaltung, Elektrisches Bauelement, Elektronisches Bauteil enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Imagen 2: EcoQPower conecta todos los flujos de refrigeración y calefacción en todas las etapas del proceso para suministrar a cada área exactamente lo que se necesita.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr se estableció en México desde 1966 y actualmente cuenta con 440 empleados. Dürr de México S.A. de C.V., con sede en el estado de Querétaro, ofrece servicios, mejoras y modernizaciones de automatización y sistemas de pintura, así como productos llave en mano en México y en el mercado de América del Norte. Los principales clientes de Dürr de México son fabricantes de automóviles, proveedores de automóviles Tier-1 y empresas de la industria en general. En su fábrica de Querétaro Dürr produce módulos de secado, transportadores, sistemas de suministro de pintura, y mucho más. También es el hogar de un centro de formación donde los clientes reciben capacitación en tecnología robótica entre otras cosas.

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de manufactura altamente eficientes y principalmente para la industria automotriz, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, dispositivos médicos, ingeniería eléctrica y la fabricación de baterías. En 2023 generó ingresos por ventas de 4,600 millones de euros. El Grupo Dürr tiene más de 20,500 empleados y 142 instalaciones en 32 países, operando en el mercado con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems**: Plantas de pintura, así como ensamble final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, sellos y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación para extracción del aire, líneas de recubrimiento de baterías y sistemas de reducción de ruido
* **Industrial Automation Systems:** Sistemas automatizados de ensamble y pruebas para componentes automotrices, dispositivos médicos y bienes de consumo, así como tecnología de balanceo y diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de la madera

**Contacto:**

Edna Lavín   
Dürr de México S.A. de C.V.   
Marketing

Phone +52 442 192 5700 Ext.109   
E-mail [Edna.Lavin@durrmex.com.mx](mailto:EdnaIleana.LavinHernandez@durrmex.com.mx)   
[www.durr.com](http://www.durr.com/)