Comunicado à imprensa

Stellantis usa o forno elétrico EcoInCure pela primeira vez

Dürr constrói uma linha de pintura com eficiência energética para a Stellantis com robôs readaptados

São Paulo, 29 de Outubro de 2024 – A Stellantis espera duplicar a capacidade geral em sua planta de Kenitra com uma nova linha de pintura pronta para uso da Dürr. A avançada tecnologia de produção permite revestimento de alta qualidade e com economia de energia para carros elétricos. Além disso, robôs de pintura de outras plantas do grupo também estão sendo readaptados para conservar recursos.

A nova planta no nordeste do Marrocos pretende ser um modelo de otimização de energia e, ao mesmo tempo, aumentar de forma significativa a capacidade de produção de veículos alimentados por baterias e modelos híbridos da Stellantis, para as marcas Peugeot, Citroën e Fiat. A nova linha de pintura recém-projetada pode trabalhar com 30 carrocerias por hora, um número idêntico ao da primeira planta de Kenitra, que a Dürr construiu em 2019.

Conservação de água, produtos químicos e energia térmica

A Stellantis optou pelo processo de imersão rotacional RoDip® patenteado pela Dürr para pré-tratamento e eletrodeposição catódica. Este método inovador gira as carrocerias em torno do seu eixo, oferecendo excepcional proteção contra corrosão, já que as curvas de mergulho podem ser adaptadas individualmente para diferentes tipos de carrocerias, otimizando o processo de imersão, inundação e drenagem. O processo RoDip® consome menos água, produtos químicos e energia térmica do que outras soluções técnicas, já que o sistema de transporte elimina a necessidade de entradas e saídas inclinadas para dentro e para fora do tanque. Com isso, o comprimento do tanque de imersão é reduzido em até seis metros, possibilitando a redução do volume do tanque. Menor consumo de energia e material também reduz os custos operacionais e unitários.

**Redução de 40% nas emissões de carbono**

Além da eletroforese, o Grupo Stellantis inaugurará o forno elétrico EcoInCure, que conta com uma condução inovadora do fluxo de ar que aquece e resfria as carrocerias automotivas de modo uniforme, de dentro para fora. Este design exclusivo reduz as tensões termoestruturais e abaixa o tempo de aquecimento da carroceria automotiva em até 30%. A última geração do **Eco**InCure na planta de Kenitra torna possível a independência de combustível fóssil, pela operação com eletricidade verde para uma abordagem ecológica. Em comparação com sistemas a gás, o EcoInCure elétrico reduz as emissões da linha de pintura em até 40%, reduzindo a pegada de carbono de forma significativa.

Readaptação para a utilização perfeita de recursos

A Stellantis também está melhorando a eficiência, pela adoção de tecnologia úmido sobre úmido, poupando tempo e energia. O extenso processo, que inclui pintura em dois tons em três estações de pintura externa, utiliza robôs e tecnologia de aplicação de plantas italianas existentes. Esses robôs estão equipados com os aplicadores **Eco**Bell2 para se integrarem perfeitamente ao equipamento atual. Além disso, o equipamento técnico, como unidades de alimentação de ar, aquecedores e esteiras, estão sendo transportados da Europa para o Marrocos para reutilização. A readaptação da tecnologia de produção de outras plantas é uma abordagem sustentável que maximiza recursos. Além disso, a readaptação é um elemento apropriado para a construção de uma linha de pintura com limitações desafiadoras de tempo e custo, tudo sem comprometer a qualidade e o desempenho do revestimento.

Imagens

Ein Bild, das Transport, Maßstabsmodell, Wasserfahrzeug, Schiff enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

**Imagem 1:** O processo RoDip® consome menos água, produtos químicos e energia térmica que outras soluções técnicas, já que o sistema de transporte não requer entradas e saídas inclinadas para dentro e para fora do tanque.

**Ein Bild, das Fahrzeug, Spielzeugauto, Maßstabsmodell, Spielzeug enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

**Imagem 2:** Um **Eco**InCure elétrico reduz emissões da linha de pintura em até 40%, em comparação com a versão a gás, reduzindo de forma significativa a pegada de carbono.

**Sobre o Grupo Dürr**

O Grupo Durr tem marcado presença direta desde 1964 no Brasil, atualmente emprega 300 funcionários. Durr Brasil Ltda com sede em São Paulo, comercializa a maioria dos produtos do portfolio do grupo. Entre suas principais atividades estão sistemas completos de Pintura em regime chave na mão, mas também serviços, modificações e modernizações de instalações existentes não somente na indústria automobilística mas também outros setores industriais na América do Sul. Seus clientes incluem fabricantes automotivos, sua cadeia de fornecedores, e também indústria em geral. Na Durr Brasil também são oferecidos treinamentos e ensaios no centro de testes de aplicação de pintura, colagem e vedação. Adicionalmente a Durr Brasil é responsável pela Schenck RoTec com tecnologia de balanceamento. O grupo HOMAG produz máquinas e equipamentos para a indústria madeireira. Opera a fábrica, escritórios de vendas e assistência técnica (HOMAG Indústria e Comércio de Máquinas para Madeira Ltda) em São Paulo.

O Grupo Dürr é uma das principais empresas de engenharia mecânica e de instalações do mundo, com expertise nas áreas de tecnologia de automação, digitalização e eficiência energética. Os seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de produção altamente eficientes e sustentáveis – principalmente na indústria automotiva e para fabricantes de móveis e casas de madeira, e também em setores como indústrias químicas e farmacêuticas, dispositivos médicos, engenharia elétrica e produção de baterias. Em 2023, a empresa gerou vendas de 4,6 mil milhões de euros. O Grupo Dürr possui mais de 20.000 funcionários e 141 locais de negócios em 33 países, e atua no mercado com cinco divisões:

* **Paint and Final Assembly Systems**: paint shops, bem como montagem final, testes e tecnologia de enchimento para a indústria automotiva
* **Application Technology**: robôs e equipamentos para aplicação automatizada de tintas, selantes e colas
* **Clean Technology Systems**: controle de poluição do ar, sistemas de revestimento para eletrodos de bateria e sistemas de redução de ruído
* **Industrial Automation Systems**: sistemas automatizados de montagem e teste para componentes automotivos, dispositivos médicos e bens de consumo, bem como tecnologia de balanceamento
* **Woodworking Machinery and Systems**: máquinas e equipamentos para a indústria da madeira

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

+55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Roberto Lima

**Press Services Soluções Integradas em Comunicação**

[marco@presscomunica.com.br](mailto:marco@presscomunica.com.br)

[roberto@presscomunica.com.br](mailto:roberto@presscomunica.com.br)