Comunicado à imprensa

Parceria duradoura entre a Dürr Systems AG e a Orafol Europe

**Tecnologia ambiental eficiente:** **o sistema Oxi.X RE da Dürr purifica o ar de exaustão com alto teor de solventes na Orafol**

**São Paulo, xx de xx de xx** – O Grupo Orafol, com atuação internacional, confia novamente na eficiência da tecnologia ambiental da Dürr. Um novo sistema térmico regenerativo de controle de poluição do ar purificará o ar de exaustão, com alto teor de solventes, em uma nova unidade de produção de 14.000 m2 dedicada à laminação e revestimento de filmes especiais e sistemas de fita adesiva.

O Grupo Orafol, especialista na fabricação e acabamento de adesivos, desenvolve e produz produtos gráficos autoadesivos, materiais reflexivos e fita adesiva industrial. Para atender à demanda global crescente por seus produtos e estabelecer novas tecnologias, a empresa está expandindo sua infraestrutura de produção na unidade de Oranienburg, na Alemanha. O investimento de 160 milhões de euros, o maior na história da empresa, também tem por objetivo reduzir emissões e definir novos padrões por tecnologia de construção e sistemas de última geração. Contribuindo para isto, ela contará com o sistema Oxi.**X** RE instalado na Unidade 10 da nova fábrica, que atende aos mais altos requisitos técnicos e padrões ambientais como um sistema de oxidação térmica regenerativa.

**Eficiência de energia e economia**

Os sistemas Oxi.**X** RE purificam o ar de exaustão carregado de solventes resultantes dos processos de produção, oxidando praticamente todas as substâncias orgânicas a temperaturas entre 800 °C e 900 °C. Apesar dessas altas temperaturas, o sistema utiliza mínima energia primária, devido ao seu trocador de calor regenerativo integrado. Este trocador pré-aquece o ar de exaustão que entra a quase 800 °C, usando energia do ar de exaustão purificado anteriormente. Quando o Oxi.**X** RE alcança a temperatura operacional, ele opera de forma auto térmica (ou seja, sem a necessidade de gás ou óleo de aquecimento), mesmo com uma carga muito baixa de solvente. Além de reduzir os custos de energia, isso também torna o sistema de controle de poluição do ar extremamente econômico e produtivo.

Tecnicamente, tal eficiência é conquistada por meio de placas de cerâmica em formato de favo de mel especiais no trocador de calor, que podem armazenar e transferir calor substancial, graças à sua alta condutividade e grande área de superfície. O desenho permite que o processo seja altamente eficiente em termos de energia, recuperando mais de 96% da energia necessária para operar o sistema através do trocador de calor integrado, significando que apenas cerca de 4% da energia precisa ser fornecida externamente. O recém instalado Oxi.**X** RE também aproveita a energia de solvente do ar de exaustão para aquecer o óleo térmico para os fornos, cobrindo assim o suprimento de calor para a planta de produção. Esta abordagem impacta positivamente a pegada de carbono da Orafol.

**Solução completa Turn Key**

A Orafol opera treze sistemas de controle de poluição do ar em sua sede de quase 280.000 m2, incluindo nove sistemas Oxi.**X** RE da Dürr. “Nossa cooperação duradoura, que também inclui manutenção, substituição e modificação, garante que a equipe da Dürr entenda bem nossas exigências e forneça tecnologia sob medida que nos permite alcançar resultados de purificação de ar de exaustão significativamente mais altos do que os exigidos por lei”, explica Marcel Janßen, Vice-Presidente Sênior de Engenharia e Tecnologia do Grupo Orafol. “A recuperação de energia eficiente e até mesmo produtiva é um componente fundamental no desenvolvimento sustentável de nossa infraestrutura de produção de alto desempenho”. O novo sistema de oxidação térmica regenerativa foi entregue como um projetoTurn Key , envolvendo o desenvolvimento, projeto, produção, instalação e comissionamento. Ele incluiu toda a tubulação e sistemas de dutos de ar associados entre os sistemas de controle de poluição de ar e de revestimento, bem como uma caldeira para a geração de calor de processo proveniente do calor excessivo.

**Novo sistema de gestão térmica aumenta a confiabilidade operacional**

O novo RTO é a maior instalação da Dürr para a Orafol até o momento. Anteriormente, dois grandes sistemas de revestimento estavam conectados a um sistema comum de controle de poluição do ar. Agora, são três. Uma inovação essencial é o sistema avançado de gestão de energia, que inclui dois módulos especializados: o XtraBalance equaliza diferenças de temperatura entre as três câmeras de RTO embaladas com material cerâmico de troca de calor; e o XtraControl estabelece uma “temperatura média do sistema” geral e a monitora por meio de vários sensores nos tanques de troca de calor e câmera de combustão, usando os dados para controlar o sistema. Juntos, esses módulos garantem operação confiável e sem problemas, alta disponibilidade do sistema e conversão uniforme da energia liberada em energia térmica utilizável para a produção. Com isso, reduz ainda mais os custos operacionais e aumenta a resiliência, mesmo em condições operacionais altamente flutuantes.

Ao longo de muitos anos de colaboração de grande êxito, a Dürr adaptou e otimizou com precisão e eficiência sua tecnologia para as necessidades e condições operacionais específicas da Orafol. A Dürr já tem planos para um sistema adicional Oxi.**X** RE para purificar o ar de exaustão de sistemas de revestimento, como parte da expansão da unidade de produção da Orafol.

**Imagens**

Ein Bild, das Himmel, Gebäude, draußen, Industrie enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Imagem 1: O novo sistema de controle de poluição do ar com regeneração térmica purificará o ar de exaustão com teor pesado de solvente de uma nova unidade de produção de 14.000 m2. Imagem: ORAFOL Europe GmbH

Ein Bild, das Kleidung, Mann, Person, Schuhwerk enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Imagem 2: O novo RTO é a maior instalação que a Dürr já construiu para a Orafol. Imagem: ORAFOL Europe GmbH

Ein Bild, das Kleidung, Person, Mann, Metall enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Imagem 3: A Orafol e a Dürr mantêm uma parceria duradoura. Imagem: ORAFOL Europe GmbH

Sobre o Grupo Dürr

O Grupo Durr tem marcado presença direta desde 1964 no Brasil, atualmente emprega 300 funcionários. Durr Brasil Ltda com sede em São Paulo, comercializa a maioria dos produtos do portfolio do grupo. Entre suas principais atividades estão sistemas completos de Pintura em regime chave na mão, mas também serviços, modificações e modernizações de instalações existentes não somente na indústria automobilística mas também outros setores industriais na América do Sul. Seus clientes incluem fabricantes automotivos, sua cadeia de fornecedores, e também indústria em geral. Na Durr Brasil também são oferecidos treinamentos e ensaios no centro de testes de aplicação de pintura, colagem, e vedação. Adicionalmente a Durr Brasil é responsável pela Schenck RoTec com tecnologia de balanceamento. O grupo HOMAG produz máquinas e equipamentos para a indústria madeireira. Opera a fábrica, escritórios de vendas e assistência técnica (HOMAG Indústria e Comércio de Máquinas para Madeira Ltda) em São Paulo.

O Grupo Dürr é uma das principais empresas de engenharia mecânica e de instalações do mundo, com expertise nas áreas de tecnologia de automação, digitalização e eficiência energética. Os seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de produção altamente eficientes e sustentáveis – principalmente na indústria automotiva e para fabricantes de móveis e casas de madeira, e também em setores como indústrias químicas e farmacêuticas, dispositivos médicos, engenharia elétrica e produção de baterias. Em 2024, a empresa gerou vendas de 4,7 mil milhões de euros. O Grupo Dürr possui mais de 20.000 funcionários e 139 locais de negócios em 33 países. A partir de 1º de janeiro de 2025, as antigas divisões Paint and Final Assembly Systems e Application Technology foram fundidas para formar a nova divisão: Automotive. Desde então, o Grupo Dürr está operando no mercado com quatro divisões:

* Automotive: paint shops, bem como montagem final, testes e tecnologia de enchimento.
* Industrial Automation: sistemas automatizados de montagem e teste para componentes automotivos, dispositivos médicos e bens de consumo, bem como tecnologia de balanceamento e sistemas de revestimento para eletrodos de bateria
* Woodworking: máquinas e equipamentos para a indústria da madeira
* Clean Technology Systems Environmental: controle de poluição do ar e sistemas de redução de ruído

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

+55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Roberto Lima

**Press Services Soluções Integradas em Comunicação**

[marco@presscomunica.com.br](mailto:marco@presscomunica.com.br) - (55 11) 3627.9896

[roberto@presscomunica.com.br](mailto:celia@presscomunica.com.br)