Comunicato stampa

L'EcoProBooth riduce il consumo di energia delle cabine di spruzzatura

Il rivoluzionario concetto di cabina EcoProBooth di Dürr premiato con il Pace Pilot Award 2025

Milano, **29 aprile 2025** – Un'innovazione di Dürr ha impressionato una commissione di riesame indipendente, aggiudicandosi, il 15 aprile a Detroit, **il premio PACE Pilot Award di Automotive News**. **La cabina EcoProBooth rivoluziona il processo di verniciatura grazie al suo layout modulare del box. Il suo design flessibile si adatta a dimensioni diverse di carrozzerie e a processi di verniciatura diversi, riducendo in modo significativo il consumo di energia, vernici e solventi: una soluzione altamente efficiente e sostenibile.**

“Siamo molto orgogliosi che la nostra tecnologia sia stata riconosciuta come un'innovazione rivoluzionaria destinata a plasmare l'industria automobilistica”, ha dichiarato Daniel Ackermann, Senior Manager Product Management di Dürr. “Con 14 domande di brevetto, di cui nove già concesse, l'**Eco**ProBooth di Dürr è in grado di trasformare l'industria e di stabilire nuovi parametri di riferimento in termini di efficienza energetica e risparmio sui costi”.

**Soluzione all-in-one**

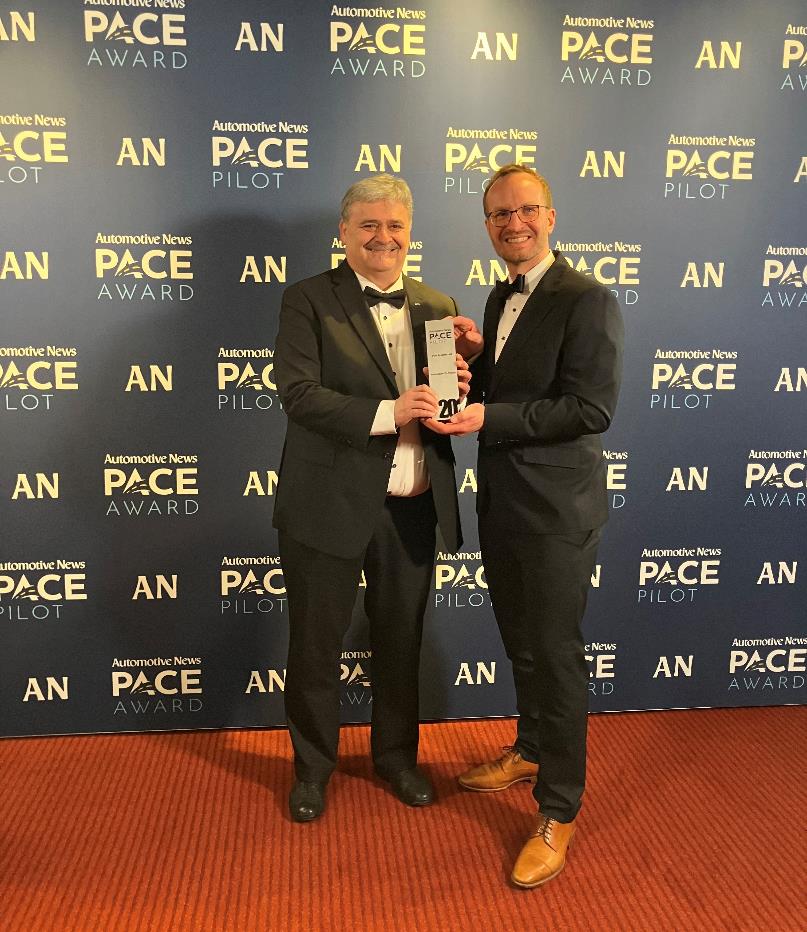
L'**Eco**ProBooth, abbinata alla generazione **Eco**Bell4 Pro, consente di verniciare tanto gli interni quanto gli esterni dei veicoli nella stessa cabina, utilizzando vernici a base di solvente o d'acqua. Gli atomizzatori universali generano getti stretti per gli interni e getti ampi per gli esterni, anche per l'utilizzo di vernici metallizzate. In questo modo si elimina la necessità di spostare le scocche tra le cabine di spruzzatura, con conseguente risparmio di tempo. I compiti sono distribuiti in modo efficace, consentendo ai robot inattivi di essere sottoposti a pulizia o manutenzione senza fermi di produzione. A tal fine, i robot possono spostarsi in cubicoli di manutenzione integrati situati in ogni angolo della cabina di spruzzatura.

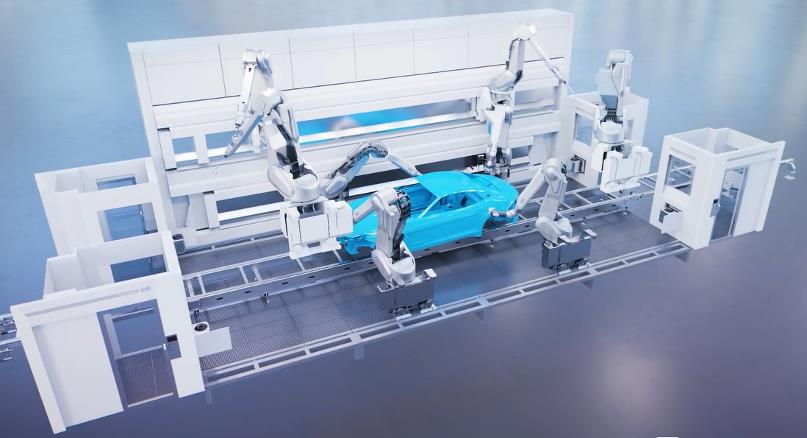
**Massima efficienza produttiva ed energetica**

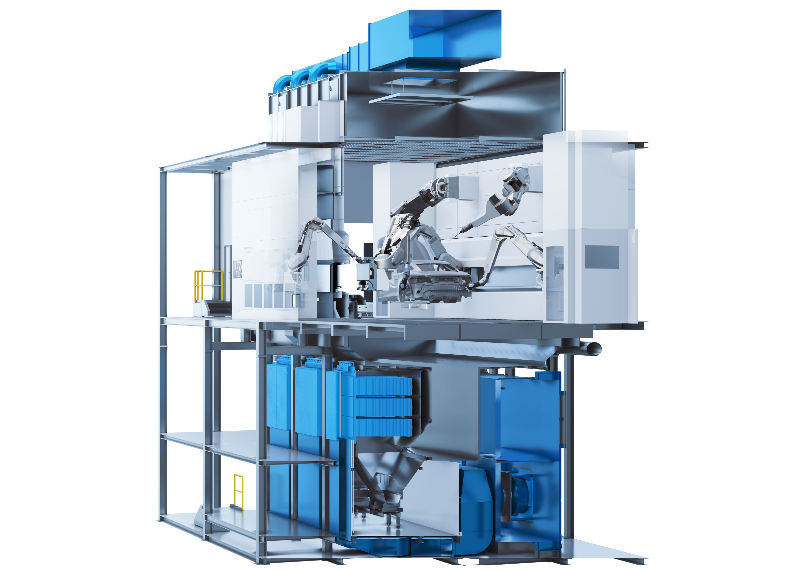
Le dimensioni della cabina sono adatte a tutti i tipi di vetture, dai modelli compatti fino ai SUV. Anziché adottare un layout lineare tradizionale con tempi di ciclo fissi, i box di verniciatura sono disposti secondo un layout di produzione parallelo come previsto nell’“[impianto di verniciatura del futuro](https://www.durr.com/it/prodotti/impianti-di-verniciatura-e-tecnica-di-applicazione/concept-per-impianti-di-verniciatura/l-impianto-di-verniciatura-del-futuro)” di Dürr. In questo modo è possibile ottenere tempi di ciclo flessibili e la massima efficienza. Inoltre, l'**Eco**ProBooth raggiunge un tasso di aria di ricircolo del 95%, utilizzando soltanto il 5% di aria fresca, minimizzando così il consumo di energia e le emissioni di CO2. Complessivamente, riduce il consumo di energia fino all'80% rispetto a scrubber a umido nelle linee classiche e al 45% rispetto ai tradizionali scrubber a secco in linea.

Il 5° programma annuale PACE Pilot è stato presentato da Automotive News. Il concorso era aperto a fornitori e startup che hanno inventato prodotti, sistemi o processi software/IT e incubatori di idee che hanno la capacità di trasformare l'industria automobilistica. Il programma PACE Pilot di Automotive News è ha la finalità di individuare e valorizzare gli innovatori emergenti a livello mondiale.

Immagini

Immagine 1: Frank Herre (a sinistra), Direttore Automotive (Reparto di verniciatura) di Dürr, e Daniel Ackermann, Senior Manager Product Management di Dürr, hanno ritirato il premio PACE Pilot Award.

Immagine 2: **Eco**ProBooth combina la verniciatura di interni ed esterni in un'unica cabina.



**Immagine 3**:Il tasso massimo di aria di ricircolo del 95% riduce il consumo di energia e le emissioni di CO2.

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate, Milano) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano- Milano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti e sigillanti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco, Torino). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano, Milano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano (Milano) per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2024 ha raggiunto un fatturato di € 4,7 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 20.000 dipendenti e 139 sedi commerciali in 33 paesi. A partire dal 1° gennaio 2025 le precedenti divisioni Paint and Final Assembly Systems e Application Technology sono state fuse per formare la nuova divisione Automotive. Dalla data sopra citata il gruppo Dürr opera quindi sul mercato con quattro divisioni:

* **Automotive:** tecnologie di verniciatura, assemblaggio finale, collaudo e tecnologie di riempimento
* Industrial Automation: sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici e beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento e sistemi di rivestimento per elettrodi batterie
* **Woodworking:** macchine ed attrezzature per l‘industria della lavorazione del legno
* Clean Technology Systems Environmental**:** sistemi di controllo dell’inquinamento atmosferico e per l’abbattimento del rumore

**Contatti**

Gabriele De Rossi  
Verind S.p.A.  
Application Technology  
APT Auto - Service  
Phone +39 02 95951726  
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/jam/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/X370BCCS/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. + 39 337 222141

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)