Comunicato stampa

Importante ordine di GigaCoater™ per Dürr

Dürr fornisce otto linee per il rivestimento di elettrodi a FIB S.p.A. di Teverola, Italia

Milano, 5 febbraio 2025 – Dürr Systems AG ha ricevuto un importante ordine da parte del produttore italiano di batterie FIB S.p.A., **una società del gruppo Seri Industrial**. La commessa è stata aggiudicata a dicembre ed include la fornitura di un sistema di rivestimento **simultaneo su due lati** comprendente quattro linee anodiche e quattro linee catodiche, oltre alle calandre, alle linee di taglio ed ai sistemi di recupero dei solventi associati. Il valore dell'ordine, in milioni di euro, si attesta sulla fascia alta a due cifre.

L’ordine è il risultato di un’intensificazione strategica delle attività nella produzione di batterie che Dürr ha avviato nel 2018 con l’acquisizione dell’azienda statunitense Megtec/Universal. Grazie ai suoi sistemi di rivestimento, essiccazione e recupero dei solventi, Megtec ha fornito soluzioni per tre fasi chiave della produzione di batterie agli ioni di litio. Nel 2020 è stata avviata una partnership con il produttore giapponese di attrezzature per il rivestimento Techno Smart Corp. L’acquisizione di Ingecal nel 2023 ha infine portato in azienda uno specialista della tecnologia di calandratura.

A partire da gennaio 2025, il ramo d’azienda del rivestimento di Dürr opera nella nuova unità operativa globale Lithium-Ion Battery. Per la nuova divisione, l’ordine di FIB costituisce un successo significativo, che rispecchia le decisioni strategiche prese negli ultimi anni. In un periodo di volatilità globale, FIB S.p.A., società del gruppo Seri Industrial, attiva nella produzione di batterie al litio-ferro-fosfato, sta investendo in un impianto di produzione di batterie competitivo e tecnologicamente avanzato in Europa, che utilizza una tecnologia innovativa e prevalentemente occidentale.

L’attrezzatura fornita da Dürr comprende l’unità di rivestimento in tandem, un sistema collaudato che riveste in sequenza una lamina su un lato e poi sull'altro. Tra le altre sezioni figurano la linea di alimentazione delle lamine, l'essiccatore, la calandra, la linea di taglio ed il recupero dei solventi per le aree degli anodi e dei catodi. La capacità dell'impianto a pieno carico, in base alla progettazione da parte di FIB della cella e della capacità, dovrebbe essere di 8 GWh/a.

Le tempistiche per la realizzazione del progetto in due fasi, nei pressi di Napoli, sono strette: l'installazione dovrebbe iniziare nell'autunno del 2025 e la produzione nel corso del 2026. “Particolarmente degno di nota è il breve termine intercorso dal ricevimento dell'ordine all'inizio dell'installazione delle prime linee in soli 10 mesi: giusto il tempo per far asciugare l'inchiostro delle firme", afferma Bernhard Bruhn, Vice Presidente della Global Business Unit Lithium-Ion Battery di Dürr.

**Immagini**

Le immagini che seguono sono disponibili per il download [qui](https://www.durr.com/fileadmin/durr.com/06_Media/01_News/2025/Files/duerr_fib_en.zip).

Ein Bild, das Entwurf, Pier enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Immagine 1: Nell'unità di rivestimento in tandem, un lato della lamina viene rivestito dopo l'altro.

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, medizinische Ausrüstung, Fabrik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

**Immagine 2**: Il dosaggio e l'applicazione precisi sono essenziali per un rivestimento di qualità elevata dell'elettrodo (immagine di esempio).

Ein Bild, das Maschine, Spielzeug enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Immagine 3: La fornitura per FIB S.p.A. comprende anche la calandratura (immagine di esempio).

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate, Milano) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano- Milano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti e sigillanti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco, Torino). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano, Milano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano (Milano) per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2023 ha raggiunto un fatturato di € 4,6 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 20.000 dipendenti e 141 sedi commerciali in 33 paesi. A partire dal 1° gennaio 2025 le precedenti divisioni Paint and Final Assembly Systems e Application Technology sono state fuse per formare la nuova divisione Automotive. Dalla data sopra citata il gruppo Dürr opera quindi sul mercato con quattro divisioni:

* **Automotive:** tecnologie di verniciatura, assemblaggio finale, collaudo e tecnologie di riempimento
* Industrial Automation: sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici e beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento e sistemi di rivestimento per elettrodi batterie
* **Woodworking:** macchine ed attrezzature per l‘industria della lavorazione del legno
* Clean Technology Systems Environmental**:** sistemi di controllo dell’inquinamento atmosferico e per l’abbattimento del rumore

**Contatti**

Gabriele De Rossi  
Verind S.p.A.  
Application Technology  
APT Auto - Service  
Phone +39 02 95951726  
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/jam/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/X370BCCS/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)